

江苏省国防动员办公室 江苏省市场监督管理局 文件

苏国动办〔2024〕76号

省国动办 省市场监管局关于 印发《江苏省人民防空防护设备安装质量检测 报告》和《人防工程安装质量现场检测 记录表》的通知

各设区市国动办、市场监管局，连云港、淮安、宿迁市住建局，各人民防空防护设备生产企业，各人民防空防护设备检验检测机构：

为加强人民防空防护设备安装质量检测管理，依据《人民防空防护设备管理办法》《人民防空防护设备检验检测管理办法》《人民防空工程防护设备产品与安装质量检测标准(暂行)》等有关法规和标准，省国动办和省市场监管局联合制定了《江苏省人

民防空防护设备安装质量检测报告》和《人防工程安装质量现场检测记录表》。现印发给你们，自 2025 年 1 月 1 日起请检测单位在检测时启用。



报告编号：

江苏省人民防空防护设备 安装质量检测报告

工程名称：

建设单位：

检验检测机构：

江苏省国防动员办公室

江苏省市场监督管理局

报告编号:

工程名称				
工程地址		____市____县(区)____街道(镇)____		
委托编号		委托单位		
委托时间		检测时间		
监理单位		施工单位		
人防门安装单位		设计单位		
生产 企业 名称	人防门			
	防爆超压			
	排气活门			
人防建筑面积		_____m ²	战时功能	
抗力等级		核()常()	防化等级 <input type="checkbox"/> 甲级 <input type="checkbox"/> 乙级 <input type="checkbox"/> 丙级 <input type="checkbox"/> 丁级	
检测对象		<input type="checkbox"/> 钢结构门	<input type="checkbox"/> 钢筋混凝土门	<input type="checkbox"/> 悬摆式防爆波活门
		<input type="checkbox"/> 防爆超压排气活门		
检测结论		第一次	第二次	第三次
		首次合格率__%	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
检测依据		<input type="checkbox"/> RFJ003-2021《人民防空工程防护设备产品与安装质量检测标准(暂行)》 <input type="checkbox"/> GB/T 13452.2-2008《色漆和清漆 漆膜厚度的测定》 <input type="checkbox"/> GB/T 9286-2021《色漆和清漆 划格试验》 <input type="checkbox"/> GB/T 11344-2021《无损检测 超声测厚》 <input type="checkbox"/> JGJ/T 23-2011《回弹法检测混凝土抗压强度技术规程》 <input type="checkbox"/> GB/T 11345-2023《焊缝无损检测超声检测技术、检测等级和评定》		
判定依据		<input type="checkbox"/> RFJ003-2021《人民防空工程防护设备产品与安装质量检测标准(暂行)》		
检测人员		检验检测机构检测专用章		____年__月__日
审核人员				
签发人员				

注：可选择项中符合的打√，不符合的不填。

报告编号:

检测基本情况			
<p>本人民防空工程共有防护设备____个,其中:钢结构门____樘,钢筋混凝土门____樘,悬摆式防爆波活门____樘,防爆超压排气活门____个。我单位于____年__月__日安排____对该人防工程防护设备安装质量进行了第一次检测,共检测防护设备____个,合格数为____个,不合格数为____个,合格率为____;于____年__月__日安排____对不合格人防门进行了第二次检测,检测结论为____。(若有第三次顺延,因现场原因检测不到的情况,在此说明)。</p> <p>防护设备安装质量检测参数中混凝土强度、钢结构门门扇面板拼接焊缝质量参考产品质量抽检比例 20%进行检测,其中钢筋混凝土门混凝土强度检测____樘,分别为____号门,钢结构门门扇面板拼接焊缝质量检测____樘,为____号门。</p>			
检测说明			
检测仪器			
序号	设备编号	设备名称	检定有效期
1		钢卷尺	
2		钢直尺	
3		游标塞尺	
4		磁力线锤	
5		推拉力计	
6		手持式激光测距仪	
7		数显游标卡尺	
8		超声波测厚仪	
9		涂层测厚仪	
10		漆膜划格器	
11		全数字智能超声探伤仪	
12		焊缝高度尺	
13			

报告编号:

手动钢结构防护门、防护密闭门、密闭门安装质量检测评定表

设备型号		安装部位		检测日期					
				第一次		第二次		第三次	
序号	检测项目	合格评价指标	第一次		第二次		第三次		
			检测结果	项目评定	检测结果	项目评定	检测结果	项目评定	
1	主控项目	门扇厚度偏差(mm)	____(-1.5~+3.0)						
2		门扇面板厚度偏差(mm)	____ ≥ -5%δ						
3		门框型材厚度偏差(mm)	____ ≥ -5%δ						
4		活门槛型材厚度偏差(mm)	____ ≥ -5%δ						
5		焊缝质量 a(mm)	角焊缝厚度偏差	____ ≥ 0.5					
			拼接焊缝厚度偏差	____ 0.5~0; II级					
6	门扇、门框贴合间隙(mm)	≤ 5.0							
1	一般项目	门框孔高偏差(mm)	Ho < 2500, ±4.0 Ho ≥ 2500, ±5.0						
2		门框孔宽偏差(mm)	Bo < 2500, ±4.0 Bo ≥ 2500, ±5.0						
3		门扇高度偏差(mm)	Ho < 2500, ±4.0 Ho ≥ 2500, ±5.0						
4		门扇宽度偏差(mm)	单扇门: Bo < 2500, ±4.0 Bo ≥ 2500, ±5.0 双扇门单个门扇宽度偏差: ±3.0						
5		密封胶条嵌压中心线偏差 b(mm)	≤ 5.0 (4.0)						
6		门扇启闭力(N)	≤ 200						
7		关锁操纵力(N)	≤ 260						
8		漆膜厚度(μm)	100~200						
9		漆膜附着力	≤ 35%						
结论									
备注				a.钢结构门扇面板厚度设计值 ≥ 8mm 有拼接时需测拼接焊缝质量,抽检比例 20%。 b.括号中数值对应胶条外露宽度 < 40。 c.所有检测结果为实测值,非偏差值。					

报告编号:

钢筋混凝土防护门、防护密闭门、密闭门安装质量检测评定表

设备型号		安装部位		检测日期					
				第一次		第二次		第三次	
序号	检测项目		合格评价指标	第一次		第二次		第三次	
				检测结果	项目评定	检测结果	项目评定	检测结果	项目评定
1	主控项目	门扇厚度偏差(mm)	___ (-1.5~+3.0)						
2		混凝土强度(MPa)	___ $\geq 0.95f_a$						
3		门框型材厚度偏差(mm)	___ $\geq -5\% \delta$						
4		焊缝质量 (角焊缝厚度偏差)(mm)	角焊缝厚度偏差 ≥ -0.5						
5		门扇、门框贴合同隙(mm)	≤ 5.0						
1	一般项目	门框孔高偏差(mm)	$H_o < 2500, \pm 4.0$ $H_o \geq 2500, \pm 5.0$						
2		门框孔宽偏差(mm)	$B_o < 2500, \pm 4.0$ $B_o \geq 2500, \pm 5.0$						
3		门扇高度偏差(mm)	$H_o < 2500, \pm 4.0$ $H_o \geq 2500, \pm 5.0$						
4		门扇宽度偏差(mm)	单扇门: $B_o < 2500, \pm 4.0$ $B_o \geq 2500, \pm 5.0$ 双扇门单个门扇 宽度偏差: ± 3.0						
5		密封胶条嵌压中心线偏差 a(mm)	5.0 (4.0)						
6		门扇启闭力(N)	≤ 200						
7		关锁操纵力(N)	≤ 260						
结论:									
备注:				a. 括号中数值对应于胶条外露宽度 < 40 。 b. 所有检测结果为实测值, 非偏差值。 c. 混凝土强度抽检比例 20%。					

报告编号:

悬摆式防爆波活门安装质量检测评定表

设备型号		安装部位		检测日期					
				第一次		第二次		第三次	
序号	检测项目	合格评价指标	第一次		第二次		第三次		
			检测结果	项目评定	检测结果	项目评定	检测结果	项目评定	
1	主控项目	门扇(或底座)厚度偏差(mm)	____ (-1.5 ~ 3.0)						
2		门扇面板厚度偏差(mm)	____ $\geq -5\% \delta$						
3		悬板厚度偏差(mm)	____ $\geq -5\% \delta$						
4		门框型材偏差(mm)	____ $\geq -5\% \delta$						
5		焊缝质量(贴角焊缝厚度偏差mm)	贴角焊缝厚度偏差 ± 0.5						
1	一般项目	门框孔高偏差(mm)	____ ± 4.0						
2		门框孔宽偏差(mm)	____ ± 4.0						
3		门扇高度偏差(mm)	____ ± 4.0						
4		门扇宽度偏差(mm)	____ ± 4.0						
5		悬摆板长度偏差(mm)	____ ± 2.0						
6		悬摆板宽度偏差(mm)	____ ± 2.0						
7		门扇(底座)与门框(底框)贴合间隙(mm)	≤ 1.0						
8		悬摆板与门扇(底座)贴合间隙(mm)	≤ 1.0						
9		悬摆板启闭力(N)	≤ 100						
10		门扇关闭力(N)	≤ 200						
11		闭锁锁紧力(N)	≤ 260						
12		漆膜厚度(μm)	100 ~ 200						
13		漆膜附着力	$\leq 35\%$						
结论:									
备注:				所有检测结果为实测值, 非偏差值。					

报告编号:

防爆超压排气活门安装质量检测评定表

设备型号			安装部位						
			检测日期	第一次		第二次		第三次	
序号	检测项目			合格评价指标	第一次		第二次		第三次
			检测结果		项目评定	检测结果	项目评定	检测结果	项目评定
1	主控项目	阀盖材质及厚度 (mm)	_____ $\geq -5\% \delta$						
结论:									
备注:				所有检测结果为实测值, 非偏差值。					

人防工程安装质量现场检测记录表

工程名称：

委托单号：

检测时间：

江苏省国防动员办公室

江苏省市场监督管理局

人防工程安装质量现场检测记录表

委托单号		检测日期	
工程概况			
<p>本人民防空工程位于_____，人防建筑面积_____m²，战时功能为_____，抗力等级_____，防化等级_____级。本人民防空工程共有人防设备_____个，其中：钢结构门_____樘，钢筋混凝土门_____樘，悬摆式防爆波活门_____樘，防爆超压排气活门_____个。</p>			
检测情况			
<p>我单位于____年__月__日安排_____对该人民防空工程防护设备安装质量进行了第一次检测（附照片 1-2），共检测防护设备_____个，合格数为_____个，不合格数为_____个，合格率为_____；于____年__月__日安排_____对不合格的防护设备进行了第二次检测（附照片 3-4），检测结果为_____。</p> <p>（……若有第三次，则顺延，因现场原因检测不到的情况跟主管部门汇报后，在此说明）。</p>			
检测说明			
<p>1、 防护设备安装质量检测参数中混凝土强度、钢结构门门扇面板拼接焊缝质量参考产品质量抽检比例 20%进行检测，其中钢筋混凝土门混凝土强度检测_____樘，分别为_____号门，钢结构门门扇面板拼接焊缝质量检测_____樘，为_____号门。</p> <p>2、 现场检测记录表中有部分参数为观察项，进行单个防护设备判定时这部分参数参与评定。</p> <p>3、 照片 1 为第一次检测进入开始时间，照片 2 为第一次检测结束时间，照片 3 为第二次检测开始时间，照片 4 为第二次检测结束时间，至少精确到“时”，加水印，需含全部检测人员。</p> <p>……</p>			

密闭观察窗安装质量检测记录表

委托编号：

设备型号				安装部位	
检测仪器		数显游标卡尺 <input type="checkbox"/> LS14527 <input type="checkbox"/> LS14526		检测日期	
序号	类别	检测项目	合格评价指标	检查情况	项目评定
1	主控项目	设备型号	符合设计要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
2		密闭观察窗厚度 (mm)	_____ $\geq -5\% \delta$	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
3		密闭性能	玻璃板、封板无透气缺陷，橡胶板设置符合图纸要求且有合格证	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
1	一般项目	螺栓与孔配合情况	紧固，符合图纸要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
2		表面观感	平整光滑，油漆均匀、不起泡、不剥离、无流珠等；金属件表面无锈蚀；零部件齐全、无损坏、无锈蚀。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
3		铭牌等标识	正确、醒目、齐全	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
结 论					
备注	当所有主控项目全部合格、一般项目 80%以上合格且不合格项目检测结果不超过评价指标的 150%时，安装质量可评定为“合格”。				

手动钢结构防护门、密闭门、防护密闭门安装质量检测记录表

委托编号：

设备型号			安装部位			检测日期					
检测仪器	钢卷尺：	<input type="checkbox"/> LS14930 <input type="checkbox"/> LS14931	数显游标卡尺：	<input type="checkbox"/> LS14527 <input type="checkbox"/> LS14526							
	钢直尺：	<input type="checkbox"/> LS0994 <input type="checkbox"/> LS0995	超声波测厚仪：	<input type="checkbox"/> LG0394 <input type="checkbox"/> LG0393							
	游标塞尺：	<input type="checkbox"/> LG1374 <input type="checkbox"/> LG1373	全数字智能超声探伤仪：	<input type="checkbox"/> SN0214							
	磁力线锤：	<input type="checkbox"/> LA0813 <input type="checkbox"/> LA0603	焊缝检验尺：	<input type="checkbox"/> LS2308							
	推拉力计：	<input type="checkbox"/> FP2917 <input type="checkbox"/> FP2918	涂层测厚仪：	<input type="checkbox"/> LG0395 <input type="checkbox"/> LG0396							
			漆膜划格器：	<input type="checkbox"/> LS14278 <input type="checkbox"/> LS14290							
序号	类别	检测项目	合格评价指标	检测数据（情况）		结果值	偏差值	项目评定	备注		
1	安装到位	设备型号	符合设计要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：		/	/	<input type="checkbox"/> 合格			
		开启方向	与设计一致且门扇能开启到位	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：				<input type="checkbox"/> 合格		<input type="checkbox"/> 不合格	
2	主控项目	门扇厚度偏差 (mm)	_____ (-1.5~+3.0)			较大偏差值		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	防护门、防护密闭门对应抗力性能		
		门扇面板厚度偏差(mm)	_____ $\geq -5\% \delta$	外面板		内面板	最大偏差值			<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
		门框型材厚度偏差(mm)	_____ $\geq -5\% \delta$			任选一处		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格			
		活门槛型材厚度偏差 (mm)	_____ $\geq -5\% \delta$			任选一处		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格			
		焊缝质量	角焊缝厚度偏差 _____ ≥ -0.5	上左：	上右：	下左：	下右：	a			<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
			对接焊缝厚度偏差 -0.5mm~0mm					min			<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
门扇面板厚度大于等于 8mm 的拼接焊缝等级 II 级							<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格				
铰页座固定螺栓	观察检查螺栓强度等级和数量是否符合图纸要求，且安装牢靠	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：						<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格			
3	* 密闭性能	漏气孔缝	门扇、门框密封范围内无漏气孔缝	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：				<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	*表示该项目仅用于防护密闭门、密闭门，以下同		
		密封件质量	合格，密封胶条接口及接头数量符合规定	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：				<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格			
		门扇、门框贴合间隙(mm)	≤ 5.0 注：若门框“批腻子、贴钢板”，此项判定不合格	上：	下：	左：	右：	max		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	

一 般 项 目	1	门框孔高偏差(mm)	Ho < 2500, ± 4.0 Ho ≥ 2500, ± 5.0 Ho=_____					max	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	取最大偏差值,正、负同值时取负偏差值	
	2	门框孔宽偏差(mm)	Bo < 2500, ± 4.0 Bo ≥ 2500, ± 5.0 Bo=_____					max	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
	3	门扇高度偏差(mm)	Ho < 2500, ± 4.0 Ho ≥ 2500, ± 5.0 H=_____					max	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	取较大偏差值,正、负同值时取负偏差值	
	4	门扇宽度偏差(mm)	单扇门: Bo < 2500, ± 4.0, Bo ≥ 2500, ± 5.0; 双扇门单个门扇宽度偏差: ± 3.0 B=_____					max	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
	5	*密封胶条嵌压中心线偏差 mm	5.0 (4.0)	上:	下:	左:	右:	a	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	括号中数值对应胶条外露宽度 < 40	
	6	门框左右角钢外表面垂直度 mm	左右 前后	4.0(3.0) 注:若门框“批腻子、贴钢板”,此项判定不合格	左侧左右:	右侧左右:			<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	括号中数值对应门框孔高 Ho < 2500	
					左侧前后:	右侧前后:			<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
	7	门扇启闭力 N	≤200	开启:	关闭:			max	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
	8	关锁操纵力 N	≤260	左:	右:			max	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
	9	闭锁头同步、锁紧情况	联动闭锁头运动同步,到位后全部进入锁紧状态	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:						<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
	10	启闭运转性能	启闭灵活,运转过程中无卡阻、无异常响声,停于任一位置时无自开自关现象	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:						<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
	11	表面观感	门扇、门框表面平整光滑,油漆均匀、不起泡、不剥离、无流珠等;金属件表面无锈蚀;零部件齐全、无损坏、无锈蚀	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:						<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
	12	运动部位保护	涂油保护,涂油质量达到相关规定要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:						<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
	13	漆膜厚度(μm)	100~200					a	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
	14	漆膜附着力%	≤35%					max	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
	15	铭牌、标识标志	观察检查和尺量。检测重点:1.标识内容;2.标识位置;3.标识颜色;4.标识比例;5.铭牌安装方式。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:						<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
16	门扇常开状态下的支撑与固定	门扇底部应有临时支垫。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:						<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
结论											
备注	1、min: 最小值, max: 最大值, a:平均值。 2、当所有主控项目全部合格、一般项目 80%以上合格且不合格项目检测结果不超过评价指标的 150%时,安装质量可评定为“合格”。										

钢筋混凝土防护门、防护密闭门、密闭门安装质量检测评定表

委托编号：

设备型号				安装部位						
检测仪器		钢卷尺： <input type="checkbox"/> LS14930 <input type="checkbox"/> LS14931 钢直尺： <input type="checkbox"/> LS0994 <input type="checkbox"/> LS0995 游标塞尺： <input type="checkbox"/> LG1374 <input type="checkbox"/> LG1373 磁力线锤： <input type="checkbox"/> LA0813 <input type="checkbox"/> LA0603 推拉力计： <input type="checkbox"/> FP2917 <input type="checkbox"/> FP2918	数显游标卡尺： <input type="checkbox"/> LS14527 <input type="checkbox"/> LS14526 超声波测厚仪： <input type="checkbox"/> LG0394 <input type="checkbox"/> LG0393 数显回弹仪： <input type="checkbox"/> FH19267 焊缝检验尺： <input type="checkbox"/> LS2308		检测日期					
序号	类别	检测项目	合格评价指标	检测数据（情况）		结果值	偏差值	项目评定	备注	
1	安装到位	设备型号	符合设计要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：		/	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
		开启方向	与设计一致且门扇能开启到位	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：		/	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
2	主控项目	门扇厚度偏差 (mm)	$-1.5 \sim +3.0$			较大偏差值		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	防护门、防护密闭门对应抗力性能	
		混凝土强度 (MPa)	$\geq 0.95f_a$	见回弹记录纸			/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
		门框型材厚度偏差(mm)	$\geq -5\% \delta$			任选一处		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
		焊缝质量	角焊缝厚度偏差 ≥ 0.5	上左：	上右：	下左：	下右：	a		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
		铰页座固定螺栓	观察检查螺栓强度等级和数量是否符合图纸要求，且安装牢靠	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：		/	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
3	* 密闭性能	漏气孔缝	门扇、门框密封范围内无漏气孔缝	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：		/	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	*表示该项目仅用于防护密闭门、密闭门，以下同	
		密封件质量	合格，密封胶条接口及接头数量符合规定	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：		/	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
		门扇、门框贴合间隙(mm)	≤ 5.0 注：若门框“批腻子、贴钢板”，此项判定不合格	上：	下：	左：	右：	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		

一 般 项 目	1	门框孔高偏差(mm)	Ho < 2500, ± 4.0 Ho ≥ 2500, ± 5.0 Ho=_____					max		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	取最大偏差值, 正、负同值时取负偏差值		
	2	门框孔宽偏差(mm)	Bo < 2500, ± 4.0 Bo ≥ 2500, ± 5.0 Bo=_____					max		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格			
	3	门扇高度偏差(mm)	Ho < 2500, ± 4.0 Ho ≥ 2500, ± 5.0 H=_____						max		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	取较大偏差值, 正、负同值时取负偏差值	
	4	门扇宽度偏差(mm)	单扇门: Bo < 2500, ± 4.0, Bo ≥ 2500, ± 5.0; 双扇门单个门扇宽度偏差: ± 3.0 B=_____						max		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
	5	*密封胶条嵌压中心线偏差 (mm)	5.0 (4.0)	上: 下: 左: 右:					a		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	括号中数值对应胶条外露宽度 < 40	
	6	门框左右角钢外表面垂直度 (mm)	左右 前后	4.0(3.0) 注: 若门框“批腻子、贴钢板”, 此项判定不合格	左侧左右: 左侧前后:	右侧左右: 右侧前后:					<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	括号中数值对应门框孔高 Ho < 2500	
	7	门扇启闭力 N	≤200	开启: 关闭:					max		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
	8	关锁操纵力 N	≤260	左: 右:					max		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
	9	闭锁头同步、锁紧情况	联动闭锁头运动同步, 到位后全部进入锁紧状态	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:								<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
	10	启闭运转性能	启闭灵活, 运转过程中无卡阻、无异常响声, 停于任一位置时无自开自关现象	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:								<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
	11	表面观感	门扇、门框表面平整光滑, 油漆均匀、不起泡、不剥离、无流珠等; 金属件表面无锈蚀; 零部件齐全、无损坏、无锈蚀	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:								<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
	12	运动部位保护	涂油保护, 涂油质量达到相关规定要求, 铜垫圈、羊毛毡按图纸要求设置	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:								<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
	13	铭牌、标识标志	观察检查和丈量。检测重点: 1.标识内容; 2.标识位置; 3.标识颜色; 4.标识比例, 5.铭牌安装方式。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:								<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
	14	门扇常开状态下的支撑与固定	门扇底部应有临时支垫	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:								<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
结论													
备注	1、min: 最小值, max: 最大值, a:平均值。 2、当所有主控项目全部合格、一般项目 80%以上合格且不合格项目检测结果不超过评价指标的 150%时, 安装质量可评定为“合格”。												

悬摆式防爆波活门安装质量检测评定表

委托编号：

设备型号				安装部位									
检测仪器	钢卷尺： 钢直尺： 游标塞尺： 磁力线锤： 推拉力计：	<input type="checkbox"/> LS14930 <input type="checkbox"/> LS14931 <input type="checkbox"/> LS0994 <input type="checkbox"/> LS0995 <input type="checkbox"/> LG1374 <input type="checkbox"/> LG1373 <input type="checkbox"/> LA0813 <input type="checkbox"/> LA0603 <input type="checkbox"/> FP2917 <input type="checkbox"/> FP2918	数显游标卡尺： 超声波测厚仪： 焊缝检验尺： 涂层测厚仪： 漆膜划格器：	<input type="checkbox"/> LS14527 <input type="checkbox"/> LS14526 <input type="checkbox"/> LG0394 <input type="checkbox"/> LG0393 <input type="checkbox"/> LS2308 <input type="checkbox"/> LG0395 <input type="checkbox"/> LG0396 <input type="checkbox"/> LS14278 <input type="checkbox"/> LS14290	检测日期								
	序号	类别	检测项目	合格评价指标	检测数据（情况）				结果值	偏差值	项目评定	备注	
1	安装到位	设备型号	符合设计要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：				/	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格			
		开启方向	与设计一致且门扇能开启到位	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：						<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格			
2	主控项目	刚度	门扇（或底座）厚度偏差(mm)	_____(-1.5~+3.0)					较大偏差值		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	防护门、防护密闭门对应抗力性能	
			门扇面板厚度偏差(mm)	_____≥-5%δ	外面板		内面板		内外面板较大偏差值		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
					上	中1	每个悬板任测一点	下					每个悬板任测一点
			悬板厚度偏差(mm)	_____≥-5%δ									<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
			门框型材厚度偏差(mm)	_____≥-5%δ					任测一点		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
			焊缝质量	贴角焊缝厚度偏差 ±0.5mm	上左：	上右：	下左：	下右：	a		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
焊缝处无焊渣、漏焊、虚焊或焊穿等情况（门扇内部焊接符合图纸要求）	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：						<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格						
1	一般项目	门框孔高偏差(mm)	_____±4.0					最大偏差值		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	取最大偏差值，正、负同时取负偏差值		
2		门框孔宽偏差(mm)	_____±4.0					最大偏差值		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格			
3		门扇高度偏差(mm)	_____±4.0					较大偏差值		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格			
4		门扇宽度偏差(mm)	_____±4.0					较大偏差值		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格			
5		悬摆板长度/宽度	上：__±20/__±20	上	中1	中2	下	上	中	中		下	<input type="checkbox"/> 合格

	偏差(mm)	中1: ± 2.0 / ± 2.0 中2: ± 2.0 / ± 2.0 下: ± 2.0 / ± 2.0	长度		宽度		长度		宽度		1	2	<input type="checkbox"/> 不合格
			长度	宽度	长度	宽度	长度	宽度	长度	宽度			
6	门扇(底座)与门框(底框)贴合间隙(mm)	1.0 注:若门框“批腻子、贴钢板”,此项判定不合格									max	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
7	悬摆板与门扇(底座)贴合间隙(mm)	1.0	上	中1	中2	下					max	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
8	悬摆板启闭力(N)	≤ 100	开启:		关闭:						max	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
9	门扇启闭力(N)	≤ 200	开启:		关闭:						max	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
10	闭锁锁紧力(N)	≤ 260	左:		右:						max	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
11	漆膜厚度(μm)	100~200									a	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
12	漆膜附着力	$\leq 35\%$									max	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
13	启闭运转性能	悬摆板启闭灵活,可自动复位;门扇运转无异响,无自开自关现象。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:								/	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
14	活门所用橡胶板	材质、以及搭接方法符合图纸设计要求,且无油漆沾染	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:								/	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
15	表面观感	平整光滑,油漆均匀、不起泡、不剥离、无流珠等;金属件表面无锈蚀;涂油保护,涂油质量达到相关规定要求。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:								/	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
16	铭牌、标识标志	观察检查和丈量。检测重点:1.标识内容;2.标识位置;3.标识颜色;4.标识比例,5.铭牌安装方式。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合:								/	/	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
结论													
备注	1、min: 最小值, max: 最大值, a: 平均值。 2、当所有主控项目全部合格、一般项目 80%以上合格且不合格项目检测结果不超过评价指标的 150%时(除垂直度), 安装质量可评定为“合格”。												

防爆超压排气活门安装质量检测记录表

委托编号：

设备型号				安装部位	
检测仪器		超声波测厚仪 <input type="checkbox"/> LG0394 <input type="checkbox"/> LG0393		检测日期	
序号	类别	检测项目	合格评价指标	检查情况	项目评定
1	主控项目	设备型号	符合设计要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
2		开启方向	与设计一致且门扇能开启到位	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
3		阀盖材质及厚度 (mm)	_____ \geq -5% δ	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
1	一般项目	法兰连接	固定、紧密到位，关闭后风管法兰和无缝橡胶密封圈贴合紧密	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
2		阀盖与壳体锁闭	紧密，胶条压痕明显	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
3		阀盖锁紧	启闭运转灵活	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
4		活门内密封胶条	密封胶条粘贴牢固	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
5		零部件	零部件齐全、无损坏、无锈蚀	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
6		表面观感	平整光滑，油漆均匀、不起泡、不剥离、无流珠等；金属件表面无锈蚀；涂油保护，涂油质量达到相关规定要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
7		铭牌、开关标志等标识	正确、醒目、齐全	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
结 论					
备注	当所有主控项目全部合格、一般项目 80%以上合格且不合格项目检测结果不超过评价指标的 150%时，安装质量可评定为“合格”。				

防爆地漏安装质量检测记录表

委托编号：

设备型号				安装部位	
检测仪器		秒表 HT0109 尺量		检测日期	
序号	类别	检测项目	合格评价指标	检查情况	项目评定
1	主控项目	设备型号	符合设计要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
2		密闭性能	关闭密封体后注水不漏	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
1	一般项目	地漏盖旋转灵活无卡阻	图纸要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
2		防臭阀未排水时处于关闭	图纸要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
3		表面观感	平整光滑，油漆均匀、不起泡、不剥离、无流珠，金属件表面无锈蚀；零部件齐全、无损坏、无锈蚀	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
4		运动部位保护	涂油保护，涂油质量达到相关规定要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
5		开关标志等标识	正确、醒目、齐全	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
结 论					
备注	当所有主控项目全部合格、一般项目 80%以上合格且不合格项目检测结果不超过评价指标的 150% 时，安装质量可评定为“合格”。				

密闭阀门安装质量检测记录表

委托编号：

设备型号				安装部位	
检测仪器		/		检测日期	
序号	类别	检测项目	合格评价指标	检查情况	项目评定
1	主控项目	设备型号	符合设计要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
2		开启方向	与设计一致且阀板能开启到位	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
1	一般项目	阀门固定情况	固定阀门的吊钩或支架应埋设整齐、牢固，吊杆垂直，阀门与吊钩或支架接触紧密	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
2		表面观感	表面平整光滑，油漆均匀、不起泡、不剥离、无流珠等；金属件表面无锈蚀。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
3		零部件	零部件齐全、无损坏、无锈蚀	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
4		运动部位保护	涂油保护，涂油质量达到相关规定要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
5		铭牌、开关标志等标识	正确、醒目、齐全	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
结 论					
备注	当所有主控项目全部合格、一般项目 80%以上合格且不合格项目检测结果不超过评价指标的 150%时，安装质量可评定为“合格”。				

说明：风机、油网滤尘器、过滤吸收器、防护密闭段通风管道、通风控制设备、战时通风系统等安装质量检测按图纸和标准进行。

